

盘形手轮

铝材

规格

孔代码

- **B**款: 不带键槽
- **K**款: 带键槽 DIN 6885-1 P9

铝材

- 机加工轮毂
- 车削抛
 - 光轮缘
 - 轮缘的径向和轴向跳动 < 0,4
- 非机加工喷砂本体

信息

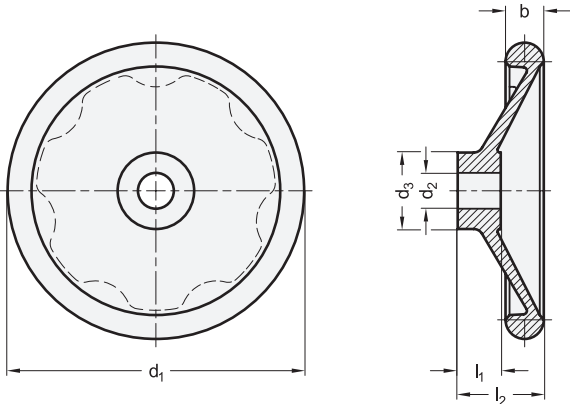
DIN 3670 盘形手轮后缘带有抓握凹槽。通常不随货提供, 但允许安装手柄。
官方标准参数不提供直径 $d_1=80$ 和 $d_1=400$ 的手轮。

附件

- GN 184 埋头垫圈 (用于轴向固定) (参见页 971)

技术信息

- DIN 6885 P9 键槽-1 (参见页 A16)
- 十字孔 GN 110 (参见页 A17)
- ISO-基本公差 (参见页 A21)



DIN 3670-B

说明	d_1	d_2 H7 孔	b	d_3	l_1	$l_2 \approx$	
DIN 3670-80-B10	80	10	14	26	16	29	128
DIN 3670-80-B12	80	12	14	26	16	29	127
DIN 3670-100-B10	100	10	15	28	17	33	188
DIN 3670-100-B12	100	12	15	28	17	33	185
DIN 3670-125-B12	125	12	16	31	18	36	306
DIN 3670-125-B14	125	14	16	31	18	36	289
DIN 3670-160-B14	160	14	18	36	20	40	514
DIN 3670-160-B16	160	16	18	36	20	40	510
DIN 3670-200-B18	200	18	22	42	24	45	943
DIN 3670-200-B20	200	20	22	42	24	45	938
DIN 3670-200-B22	200	22	22	42	24	45	940
DIN 3670-250-B22	250	22	26	48	28	50	1608
DIN 3670-250-B24	250	24	26	48	28	50	1596
DIN 3670-250-B26	250	26	26	48	28	50	1582
DIN 3670-315-B26	315	26	28	56	33	56	2695
DIN 3670-315-B28	315	28	28	56	33	56	2689
DIN 3670-315-B30	315	30	28	56	33	56	2683
DIN 3670-400-B30	400	30	32	65	38	63	5000
DIN 3670-400-B32	400	32	32	65	38	63	4342

DIN 3670-K

说明	d_1	d_2 H7 孔	b	d_3	l_1	$l_2 \approx$	
DIN 3670-80-K10	80	10	14	26	16	29	126
DIN 3670-80-K12	80	12	14	26	16	29	125
DIN 3670-100-K10	100	10	15	28	17	33	188
DIN 3670-100-K12	100	12	15	28	17	33	184
DIN 3670-125-K12	125	12	16	31	18	36	304
DIN 3670-125-K14	125	14	16	31	18	36	302
DIN 3670-160-K14	160	14	18	36	20	40	526
DIN 3670-160-K16	160	16	18	36	20	40	492
DIN 3670-200-K18	200	18	22	42	24	45	930
DIN 3670-200-K20	200	20	22	42	24	45	935
DIN 3670-200-K22	200	22	22	42	24	45	881
DIN 3670-250-K22	250	22	26	48	28	50	1700
DIN 3670-250-K24	250	24	26	48	28	50	1592
DIN 3670-250-K26	250	26	26	48	28	50	1578
DIN 3670-315-K26	315	26	28	56	33	56	2690
DIN 3670-315-K28	315	28	28	56	33	56	2684
DIN 3670-315-K30	315	30	28	56	33	56	2630
DIN 3670-400-K30	400	30	32	65	38	63	4450
DIN 3670-400-K32	400	32	32	65	38	63	4552